

ZAŁĄCZNIK NR 1 - ZESTAWIENIE WYPOSAŻENIA WARSZTATOWEGO

| numer pom. | nr | zestawienie wyposażenia warsztatowego | szt. | moc [kW] | uwagi |
|------------|----|---------------------------------------|--------|----------|--|
| 0,2 | C | wózek narzędziowy wraz z wyposażeniem | 1 szt. | | <p>_ 7 szuflad na prowadnicach łożyskowych _ możliwość otwarcia jednocześnie tylko jednej szuflady _ centralny zamek blokujący wszystkie szuflady _ dwa kółka stałe i dwa obrotowe _ malowanie proszkowe _ zestaw min. 351 narzędzi w tym min.</p> <p>Śrubokręty: Wkrętaki torx T5; T6; T7; T8; T9; T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40; T45 Wkrętaki płaskie 3 mm (75mmL); 3.5 mm (100mmL); 4 mm (100mmL); 5.5 mm (125mmL); 6.5 mm (150mmL) 8 mm (175mmL) Wkrętaki PH PH.1 (80mmL); PH.2 (100mmL); PH.3 (150mmL); Wkrętaki PH i Płaskie PH.1; PH.2 (25mmL); 5,5 (25mmL); 6,5 (25mmL)</p> <p>Kombinowany zestaw ¼" - ⅜" - ½" 6 pt. 1/2" nasadki krótkie 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32mm 6pt. 1/2" Nasadki długie 13; 14; 15; 17; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32mm 6pt. 1/4" nasadki krótkie 3,2; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13mm 6pt. 1/4" nasadki długie 6; 7; 8; 10mm 6pt. 3/8" nasadki krótkie</p> |

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | | <p>8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm</p> <p>6pt. 3/8" nasadki długie</p> <p>8; 9; 10; 12; 13; 14mm</p> <p>6pt. 3/8" nasadki długie do świec</p> <p>14; 16; 18; 20,6mm</p> <p>pokrętło grzechotkowe 1/2" 36 zębów</p> <p>1/2" przedłużka elastyczna</p> <p>1/2" przedłużka 125 mL</p> <p>1/2" pokrętło T 250mL</p> <p>1/4" pokrętło T 150mL</p> <p>1/4" przedłużka 100mL</p> <p>1/4" przedłużka elastyczna</p> <p>1/4" przedłużka 50mL</p> <p>pokrętło grzechotkowe 1/4" 20 zębów</p> <p>1/4" przedłużka z uchwytem</p> <p>3/8" pokrętło grzechotkowe 30 zębów</p> <p>3/8" pokrętło T 150 mL</p> <p>3/8" przedłużka elastyczna</p> <p>3/8" przedłużka 75mL</p> <p>1/2" Zestaw nasadek bit</p> <p>Redukcja 1/4"(M) – 1/2"(F)</p> <p>1/2" nasadki bit (50mL)</p> <p>PH.4; PZ.4</p> <p>Płaskie 9; 10; 11; 12; 14; 16</p> <p>spline M5; M6; M8; M9; M10; M12; M14; M16; M16-H z zabezpieczeniem</p> <p>imbus H5; H6; H7; H8; H9; H10; H12</p> <p>1/2" nasadki bit imbus H10 (140mL)</p> <p>1/2" nasadki bit imbus H11: H13 (100mL)</p> <p>1/2" nasadki bit spline (140mL)</p> <p>M9; M10; M12; M14</p> <p>1/2" nasadki bit ribe (140mL)</p> <p>M8; M9; M10; M12</p> |
|--|--|--|--|--|

| | | | | |
|--|--|--|--|---|
| | | | | <p> 1/2" nasadki bit ribe (115mmL) M13; M10 1/2" nasadka bit torx (115mmL) T50 1/2" nasadka bit spline (100mmL) M16-H 1/2" nasadka bit imbus (110mmL) H19 1/2" nasadki bit imbus (70mmL) H14; H17; H19 1/2" nasadki spline (100mmL) M5; M6; M8; M9; M10; M12; M14; M16 1/2" nasadki bit imbus (100mmL) H5; H6; H7; H8; H9; H10; H12; H14; H17 1/2" nasadki bit ribe (100mmL) M5; M6; M7; M8; M9; M10; M12; M14; M16 1/2" nasadki bit imbus z kulką (100mmL) 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 3/8" nasadki bit imbus z kulką (60mmL) 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10 3/8" nasadki bit imbus z kulką (100mmL) 3; 4; </p> <p> Zestaw udarowy 1/2" 6pt. Nasadki udarowe długie 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32; 36mm 6pt. Nasadki udarowe krótkie 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 30; 32; 36mm nasadki udarowe spline (80mmL) 14; 16; 18; nasadki udarowe do felg ALU 17C: 19C; 21C: Redukcje 1/4"(F) – 1/2"(M); 3/4"(F) – 1/2"(M) nasadki udarowe imbus H5; H6; H8; H10; H12; H14; H17; H19 nasadki udarowe spline M8; M10; M12 nasadki udarowe torx </p> |
|--|--|--|--|---|

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | | <p>T30; T40; T45; T50; T55; T60; T70; przedłużka elastyczna udarowa przedłużka udarowa 125mmL przedłużka udarowa 250mmL</p> <p>Zestaw kluczy 75° wygięte klucze oczkowe 6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27; 30x32mm Płasko-oczkowe 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32mm Płasko-płaskie 6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27mm</p> <p>Zestaw kluczy Płasko-oczkowe 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24mm Nasadowe – łamane 6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19mm Płaskie – oczkowe elastyczne z grzechotką 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm</p> <p>Zestaw 3/4” 12pt. Nasadki krótkie 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32; 33; 34; 35; 36; 38; 41; 46mm nasadki imbus bit (80mmL) 14; 17; 19; 22 pokrętko grzechotowe 500mmL przedłużka 100mmL; 200mmL przedłużka elastyczna 109mmL pokrętko T 450mmL</p> <p>_np. FORCE 359 lub inny równoważny producent o nie gorszych parametrach</p> |
|--|--|--|--|--|

| | | | | | |
|-----|---|---|--------|------|--|
| | D | smarownica pneumatyczna mobilna | 1 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _ zbiornik 10-20 kg _ pompa o ciśnieniu 130 - 150 bar _ końcówka sztywna do dozowania smaru o 150 mm _ wąż 1/4' x około 3 m |
| 0,3 | A | podnośnik mobilny kolumnowy (kpl- 4 kolumny) z wyposażeniem dodatkowym: - trawers 1 szt | 1 szt. | 3,00 | <ul style="list-style-type: none"> _ ilość kolumn 4 szt _ elektrosynchroniczny-śrubowy (śruba / nakrętka) _ 400V / 50Hz _ udźwig 7,5 t/ kolumnę _ płynne z synchronizowane podnoszenie i opuszczanie pojazdów nawet w przypadku nierównomiernego rozłożenia ciężaru _ średnica zew. koła 700 - 1050 mm (R 16 - 22,5) _ wys. podnoszenia hmin=0 mm; hmax= min. 1800 mm |
| | B | podpory zabezpieczające regulowane | 2 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _ udźwig min 8 T zakres pracy 950 - 1450 mm (+/- 50 mm) _ kółka ułatwiające przemieszczanie |
| | C | podpory zabezpieczające regulowane | 2 szt. | | udźwig min 8 T zakres pracy 380 - 595 mm (+/- 50 mm) |
| | E | stół warsztatowy z szafką uchylną i szufladami oraz imadłem | 2 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _ blat roboczy sklejka (gr min 30mm) obity blachą gr min 1 mm o wymiarach min. 85x180 cm _ szuflady stołu (min. 3 szt.) osadzone na rolkach lub prowadnicach kulkowych _ nośność szuflad min 25 kg _ szuflady zamykane na centralny zamek _ szuflady wyłożone wyściółką ochronną z porowatej gumy _ imadło 200 - 1 szt./stół |

| | | | | |
|--|---|---------------------------------------|--------|---|
| | F | wózek narzędziowy wraz z wyposażeniem | 1 szt. | <p> _7 szuflad na prowadnicach łożyskowych _możliwość otwarcia jednocześnie tylko jednej szuflady _centralny zamek blokujący wszystkie szuflady _dwa kółka stałe i dwa obrotowe _malowanie proszkowe _zestaw min. 337 narzędzi w tym min. Zestaw śrubokrętów 6-anty poślizgowych śrubokrętów płaskich 3mm(75mmL) 3.5mm(100mmL) 4mm(100mmL) 5.5mm(125mmL) 6.5mm(150mmL) 8mm(175mmL) 2-anty poślizgowe śrubokręty Phillips PH.1(80mmL) PH.2(100mmL) </p> <p> Zestaw 1/4 " nasadki, klucze L imbusowe, nasadki bit, przedłużki, pokretło grzechotkowe, pokretło T </p> <p> Zestaw 3/8" 17-6pt. Nasadki Flank 6;7;8;9;10;11;12;13;14;15;16;17; 18;19;20;21;22mm 1-24 zęby pokretło grzechotkowe 2-przedłużki 3"&6" 1-złącze uniwersalne </p> |
|--|---|---------------------------------------|--------|---|

| | | | | |
|--|--|--|--|---|
| | | | | <p>1-przesuwne pokretło T 2-nasadki do świec zapłonowych 16mm&20.6mm</p> <p>38pc 3/8" Star set 12-nasadek torx E4; E5; E6; E7; E8; E10; E11; E12; E14; E16; E18, E20 4-nasadki torx (55mmL) E4; E5; E6; E7 7-nasadek torx (63mmL) E8; E10; E11; E12; E14; E16; E18 6-nasadka Torx bit (50mmL) T30; T40; T45; T50; T55; T60 9szt.ekstra długie klucze L torx z zabezpieczeniem T-10H; T-15H; T-20H; T-25H; T-27H; T-30H; T-40H; T-45H; T-50H</p> <p>Zestaw 1/2" 6pt. Nasadki Flank 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24 mm 80248 Grzechotka 72 zęby 2-przedłużki 5" & 10" 1-redukcja z przedłużką 3/8"(F)x1/2"(M) 1-złącze uniwersalne</p> <p>Zestaw nasadek 1/2" 6pt. Nasadki Flank (długie i krótkie) krótkie: 25; 26; 27; 28; 30; 32 mm długie: 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24 mm</p> |
|--|--|--|--|---|

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | | <p>Zestaw nasadek i 10mm bitów 1/2" nasadki Torx E8; E10; E11; E12; E14; E16; E18; E20; E22; E24 10mm imbus bit 30mmL4; 5; 6; 7; 8; 10; 12 mm 10mm imbus bit 75mmL 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12 mm 10mm Spline bit 30mmL M5; M6; M7; M8; M9; M10; M12 10mm Spline bit 75mmL M5; M6; M7; M8; M9; M10; M12 10mm Torx bit 30mmLT20; T25; T27; T30; T40; T45; T50; T55; T60 10mm Torx bit 75mmL T20; T25; T27; T30; T40; T45; T50; T55; T60 uchwyt bitów 3/8"DR. x 10mm uchwyt bitów 1/2"DR. x 10mm</p> <p>Zestaw nasadek udarowych długich 12;14;17;19;21;22;23;24;27; 30;32mm(85mmL)</p> <p>Klucze płasko-oczkowe 6;7;8;9;10;11;12;13;14;15;16;17;18; 19;20;21;22; 23mm</p> <p>Klucze płasko-oczkowe 24;25;26;27;28;29;30;32mm</p> <p>Obustronne klucze płaskie 6x7;8x9;10x11;12x13;14x15;16x17; 18x19;20x22;21x23;24x27;30x32mm</p> <p>Zestaw kluczy rozciętych 8x10;11x13;12x14;16x18;17x19; 19x22;24x27;30x32mm</p> <p>szczytce do pomp wodnych szczytce zaciskowe</p> |
|--|--|--|--|--|

| | | | | |
|--|--|--|--|---|
| | | | | <p>klucz nastawny</p> <p>Zestaw szczypiec Szczypce z długim noskiem 8 " Wygięte szczypce kątowe 8 " kombinerki 7 " ukośne szczypce 7 "</p> <p>monerski młotek 300g miękki młotek 400g(280mmL) przecinaki 15mm(180mmL) 19mm(200mmL) 25mm(220mmL)</p> <p>Zestaw segerów Zewnętrzna prosta końcówka 1,8mm (rozwierające) Wewnętrzna prosta końcówka 1,8mm (ściskające) Zewnętrzna wygięta końcówka 90 ° 1.8mm (rozwierające) Wewnętrzna wygięta końcówka 90 ° 1.8mm (ściskające)</p> <p>przecinaki 12 (150mmL); 15 (180mmL); 22 (200mmL) przecinak (150mmL) wybijaki 2 (140mmL); 3 (150mmL); 4 (190mmL); 5 (200mmL); 6 (210mmL); 8 (215mmL); 10 (230mmL) punktak 4 (185mmL)</p> <p>Zestaw do demontażu elementów tapicerki samochodowej</p> <p>Zestaw imbusów z rączką imbus i imbus z kulką 2; 3; 4; 5; 6; 8 mm</p> |
|--|--|--|--|---|

| | | | | |
|---|---|--------|--|---|
| | | | | <p>wkrętak z nasadką 6; 7; 8; 10; 12; 13 mm _np. FORCE 337 lub inny równoważny producent o nie gorszych parametrach</p> |
| G | regaly warsztatowe | 3 szt. | | <p>_udźwig min 150 kg na półkę _ilość półek 5 _wysokość min 2000 mm _metalowe elementy malowane proszkowo</p> |
| H | uniwersalny podnośnik do skrzyń biegów | 1 szt. | | <p>_udźwig 1200 kg +/- 10% _wys. min. 900 mm +/- 10% _wys. max. 1900 mm +/- 10% _waga 50-70 kg +/- 10% _napęd hydrauliczny _zawór płynnego ręcznego sterowania, kontrola opuszczania _nożny pedał operacyjny/sterujący _zawór przeciążeniowy _chromowane cylindry _4 szt kółek skrętnych wokół osi pionowej w tym 2 szt kółek wyposażone w hamulec _kółka wykonane z poliuretanu 0 80 - 100 mm _wykonane gwarantujące stabilność urządzenia</p> |
| I | platforma/podest do napraw na wysokości | 1 szt. | | <p>_ruchoma stalowa platforma/rampa do napraw na wysokości _schody antypoślizgowe _dwa kółka stałe i dwa przesuwne z blokadą _wysokość min. 250 cm</p> |

| | | | | | |
|-----|---|---|--------|-------|---|
| | J | warsztatowe pojemniki do segregacji odpadów (metal, guma, czyściwo, tworzywo, szkło) | 1 kpl. | | _pojemniki 5 szt, 60 l każdy |
| | K | zlewarko -wysysarka do zużytego oleju z odsysaniem inżektorowym | 1 szt. | | pojemność wanny ściekowej 150 , pojemność zbiornika 115 l, komplet sond odsysających, zbiornik opróżniany pneumatycznie |
| 0,4 | C | podnośnik mobilny kolumnowy (kpi- 4 kolumny) z wyposażeniem dodatkowym: - trawers 1 szt | 1 szt. | 3, 00 | <ul style="list-style-type: none"> _umożliwiający obsługę pojazdów o masie własnej min 18 ton _ilość kolumn 4 szt _elektrosynchroniczny-śrubowy (śruba / nakrętka) _400V / 50Hz _udźwig 7,5 t/ kolumnę _płynne z synchronizowane podnoszenie i opuszczanie pojazdów nawet w przypadku nierównomiernego rozłożenia ciężaru _średnica zew. koła 700 - 1050 mm (R 16 - 22,5) _wys. podnoszenia hmjn=0 mm; hmax= min. 1800 mm |
| | D | podpory zabezpieczające regulowane | 2 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _udźwig min 8 T zakres pracy 950 - 1450 mm (+/- 50 mm) _kółka ułatwiające przemieszczanie |
| | E | podpory zabezpieczające regulowane | 2 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _udźwig min 8 T zakres pracy 380 - 595 mm (+/- 50 mm) |
| | F | stół warsztatowy z szafką uchylną i szufladami oraz imadłem | 1 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _blat roboczy sklejką (gr min 30mm) obity blachą gr min 1 mm o wymiarach 85X180 cm _szuflady stołu (min. 3 szt.) osadzone na rolkach lub prowadnicach kulkowych _nośność szuflad min 25 kg _szuflady zamykane na centralny zamek _szuflady wyłożone wyściółką ochronną z porowatej gumy _imadło 150-1 szt |

| | | | | |
|--|---|---|--------|--|
| | G | wózek narzędziowy wraz z wyposażeniem do sam. ciężarowych | 1 szt. | <ul style="list-style-type: none"> _ 7 szuflad _ min. 290 elementów _ centralny zamek _ szuflady z prowadnicami łożyskowymi z funkcją samoczynnego zamykania _ obciążenie szuflady maks. 40 kg. _ malowanie proszkowe RAL 9005 _ szuflady wyłożone pianką 3mm _ podwójna konstrukcja profili stalowych, blacha 0,8-1,0 mm _ kółka z gumy termoplastycznej _ zestaw min. 291 narzędzi w tym min. <ul style="list-style-type: none"> 1. Zestaw kluczy płaskich <ul style="list-style-type: none"> - Klucze płasko-oczkowe w rozmiarach od 8 do 32 mm - Klucze oczkowe wygięte 45 stopni od 8 do 32 mm - Klucze płasko-oczkowe krótkie od 8 do 22 mm 2. Zestaw kluczy nasadowych 1/2" <ul style="list-style-type: none"> - Nasadki 1/2" krótkie w rozmiarach od 8 do 32 mm - Nasadki 1/2" długie od 8 do 32 mm - Nasadki 1/2" krótkie Torx od E10 do E24 - Nasadki 1/2" długie 76mm Torx od E10 do E22 - Przedłużki 1/2" - Klucze oczkowe typu C w rozmiarach od 11 do 22 m - Grzechotka teleskopowa 1/2" z regulacją długości 305-445 mm - Przegub kardana 1/2" - Pokrętko przesuwne 1/2" 300 mm 3. Zestaw kluczy trzpieniowych <ul style="list-style-type: none"> - Bity z obsadą 1/2" Torx w rozmiarach od T30 do T100 - Bity z obsadą 1/2" Imbus w rozmiarach od H5 do H19 - Bity z obsadą 1/2" Spline od M5 do M18 - Klucze płasko-oczkowe z grzechotką w rozmiarach od 8 do 19 mm - Wkrętak elastyczny o długości 250mm z nasadkami 1/4" do opasek - Zestaw bitów 6,3 mm - Wkrętak magnetyczny do bitów 6,3mm - Zestaw przecinaków |
|--|---|---|--------|--|

| | | | | |
|---|---|--------|--|---|
| | | | | <ul style="list-style-type: none"> - Zestaw wybijaków - Klucze oczkowe płaskie bez odgięcia długie o długości 235-430mm i rozmiarach od 8 do 24 mm 4. Zestaw wkrętaków i szczypiec <ul style="list-style-type: none"> - Wkrętaki płaskie od 5x100 do 9,5x200 - Wkrętaki krzyżowe od PH1x100 do PH4x200 - Szczypce Morsa 200 i 250 mm - Suwmiarka i szczelinomierz - Zestaw szczypiec 200mm - Klucze do przewodów w rozmiarach od 9 do 24 mm 5. Zestaw kluczy trzpieniowych i szczypiec <ul style="list-style-type: none"> - Klucze nasadowe trzpieniowe od długości 290mm, od 6 do 13 mm - Szczypce do pierścieni Segera 230 mm 6. Zestaw kluczy udarowych 3/4" <ul style="list-style-type: none"> - Nasadki udarowe krótkie 3/4" w rozmiarach od 18 do 36 mm - Nasadki udarowe długie 3/4" w rozmiarach od 24 do 41 mm - Przedłużki 3/4" udarowe - Przegub udarowy kulisty 3/4" - Pokrętko ręczne 3/4" _np. BOXO 291 lub inny równoważny |
| H | podstawowy zestaw narzędzi blacharskich | 1 kpl. | | <ul style="list-style-type: none"> _zestaw łyżek _zestaw kowadeł _młotki specjalne |

| | | | | | |
|------|---|--|--------|--|---|
| | I | rozpieraak hydrauliczny blacharski z końcówkami 1 szt. | 1 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _pompa hydrauliczna _siłownik hydrauliczny min 10 T _przewód ciśnieniowy min 1,5 m _ramię rozpieracza _rury przedłużające 19" 14" 10" 5" _złączka męska _podstawa płaska _główka _podstawa „V” 90 stopni -trzępień jednostronny -trzępień nurnikowy -główka gumowa -porowata końcówka |
| 0,9 | A | szafa przemysłowa zamykana | 1 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _szafa stalowa malowana proszkowo _wymiar min. H=195 cm, 90 x45 cm _regulowane stopki _nośność szafy min. 250 kg _drzwi zamykane 3 punktowym mechanizmem ryglującym |
| | B | regał warsztatowy / magazynowy 2 | 2 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _udźwig min 150 kg na półkę _ilość półek 5 _wysokość min 2000 mm _metalowe elementy malowane proszkowo |
| | C | stół warsztatowy mały 1 | 1 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _blat roboczy sklejka (gr min 30mm) obity blachą gr min 1 mm o wymiarach min. 180 x 85 cm _szuflady stołu (min. 2 szt.) osadzone na rolkach lub prowadnicach kulkowych _nośność szuflad min 25 kg _szuflady zamykane na centralny zamek _szuflady wyłożone wyściółką ochronną z porowatej gumy |
| 0,12 | C | prasa hydrauliczna wolnostojąca | 1 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _nacisk min 25T _skok siłownika _manometr wyskalowany w tonach _regulowana wysokość blatu roboczego |

| | | | | |
|---|---|--------|--------------|--|
| D | stoły warsztatowe | 2 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _umieszczone na środku o wspólnej powierzchni roboczej min. 3 m2 _blat roboczy sklejka (gr min 30mm) obity blachą gr min 1 mm _szuflady stołu (min. 3 szt.) osadzone na rolkach lub prowadnicach kulkowych _nośność szuflad min 25 kg _szuflady zamykane na centralny zamek _szuflady wyłożone wyściółką ochronną z porowatej gumy |
| E | odciąg pyłów | 1 szt. | 3x400 V/50Hz | <ul style="list-style-type: none"> _system automatycznego włączania / wyłączenia _ramię odsysające min. 3,9 m _obrotowa ssawka _filtr wymienny o pow. min 15 m2 (włóknina szklana) _stopień filtracji min. 99% (klasa filtra E12) _moc ssąca min. 1100 m3/h _ciśnienie akustyczne max 70 dB(A) |
| F | stół warsztatowy z szafką uchylną i szufladami oraz imadłem | 1 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _blat roboczy sklejka (gr min 30mm) obity blachą gr min 1 mm o wymiarach 85x180 cm _szuflady stołu (min. 3 szt.) osadzone na rolkach lub prowadnicach kulkowych _nośność szuflad min 25 kg _szuflady zamykane na centralny zamek _szuflady wyłożone wyściółką ochronną z porowatej gumy _imadło 200 - 1 szt _umieszczony pod oknem |
| G | półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG (w osłonie gazowej) „aluminium” | 1 szt. | 400 V/ 50Hz | <ul style="list-style-type: none"> _zakres regulacji prądu spawania 35 - 320 A _średnica drutu stal 0 0,6-1,0 mm _średnica drutu aluminium 0 0,8-1,2 mm _z systemem chłodzenia |
| H | szlifierka wolnostojąca 200-250 | 1 szt. | 400 V | _ilość obr/min ok. 2800, średnica tarczy 0 200 mm |
| I | nożyce gilotynowe stacjonarne | 1 szt. | | <p>Nożyce wyposażone w postument do ich zamontowania.</p> <p>Parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - elementy tnące wysokiej jakości z hartowanej stali - powrót sprężyny dźwigni, |

| | | | | | |
|------|---|-------------------------------------|--------|---------------|---|
| | | | | | <ul style="list-style-type: none"> - dociskacz zapobiegający skręcaniu blachy podczas cięcia, - otwory do mocowania maszyny <p>Długość noża: min 300 mm Max. grubość ciętej blachy: min 6 mm Max. grubość profilu okrągłego: min 13 mm Waga: min 33 kg</p> |
| | J | regał warsztatowy | 3 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _udźwig min 150 kg na półkę _ilość półek 5 _wysokość min 2000 mm _metalowe elementy malowane proszkowo |
| | K | wiertarka kolumnowa wolnostojąca | 1 szt. | 400 V | <ul style="list-style-type: none"> _stożek Morsem typu MK-2 _max. średnica wiercenia 23 mm _wysuw wrzeciona ok. 80 mm _max odległość wrzeciona od stołu min 725 mm _zakres obr/min od 160 - 3000 |
| | L | płyta traserska | 1 szt. | | _wymiary ok. 800x600 mm |
| 0,16 | A | wiertarka stołowa | 1 szt. | 400 V, 1,6 kW | <ul style="list-style-type: none"> _max. średnica wiercenia 16 mm, uchwyt-głowica 16 mm _wysięg wrzeciona ok. 170 mm _odległość wrzeciona od stołu 300-400 mm, zakres obr/min od 180 - 2500 |
| | B | prasa hydrauliczna stojąca (ręczna) | 1 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _nacisk min 30T _skok siłownika _manometr wyskalowany w tonach _regulowana wysokość blatu robocze |
| | C | szlifierka wolnostojąca 200-250 | 1 szt. | 400 V | _ilość obr/min ok. 2800, średnica tarczy fi 200 mm |

| | | | | |
|------|---|---|--------|--|
| | D | stół warsztatowy z szufladami i imadłem | 2 szt. | <ul style="list-style-type: none"> _ blat roboczy sklejka obita blachą gr min 1 mm o wymiarach min. 85x180 cm _ szuflady stołu (min. 3 szt.) osadzone na rolkach lub prowadnicach kulkowych _ nośność szuflad min 25 kg _ szuflady zamykane na centralny zamek _ szuflady wyłożone wyściółką ochronną z porowatej gumy _ imadło 200 - szt. 1 (tylko na jednym stole) |
| | E | otwarty regał warsztatowy | 2 szt. | <ul style="list-style-type: none"> _ udźwig min 150 kg na półkę _ ilość półek 5 _ wysokość min 2000 mm _ metalowe elementy malowane proszkowo |
| | F | szafa przemysłowa zamykana | 2 szt. | <ul style="list-style-type: none"> _ szafa stalowa malowana proszkowo _ wymiar min. H=195 cm, 90 x45 cm _ regulowane stopki _ nośność szafy min. 250 kg _ drzwi zamykane 3 punktowym mechanizmem ryglującym |
| | G | urządzenie do rozruchu silnika Diesla (booster) 24 V z funkcją ładowania akumulatorów | 1 szt. | <ul style="list-style-type: none"> _ mobilny _ dedykowany do autobusów i samochodów ciężarowych |
| 0,18 | A | wanna wychwytowa pod beczki 200 l | 3 szt. | <ul style="list-style-type: none"> _ wymiary 128x85x29, pojemność 220 l, wanna z tworzywa GFK z kratą stalową ocynkowaną |
| | C | regał warsztatowy | 1 szt. | <ul style="list-style-type: none"> _ udźwig min 150 kg na półkę _ ilość półek 5 _ wysokość min 2000 mm _ metalowe elementy malowane proszkowo |
| | D | zbiornik dwu-płaszczowy do przechowywania olejów zużytych | 1 szt. | <p>pojemność zbiornika – 1500 l. Co najmniej mechaniczny wskaźnik ilości oleju w zbiorniku. Zbiornik wykonany z polipropylenu w płaszczu z blachy stalowej z odpowietrzeniem i rurą ssącą z przyłączem do opróżniania zbiornika. System zabezpieczający przed przelaniem zbiornika.</p> |

| | | | | | |
|-------|-------|---|--|--------|---|
| 0, 20 | A | prostownik mikroprocesorowy 12/24 V (np. SEMI Electronic lub inny równoważny) | 3 szt. | 230 V | <ul style="list-style-type: none"> _ 3 stanowiska w akumulatorowi (zakres pojemności użytkowanych akumulatorów 100-350 Ah) _ możliwość ładowania wszystkich typów akumulatorów (kwasowo- ołowiowe, żelowe) _ stabilizację napięcia i prądu ładowania _ soft-start prądu ładowania _ automatyczne odsiarczanie akumulatora _ automatyczne odłączanie ładowania po wykryciu rzeczywistego stanu końca ładowania _ ponowne włączenie ładowania, po wykryciu spadku napięcia na ładowanym akumulatorze _ automatyczną regulację prądu ładowania _ zabezpieczenie termiczne _ odporność na zwarcia krokodylków i zamianę polaryzacji _ realizację pracy buforowej |
| | C | wózek do transportu akumulatorów | 1 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _ transport min 2 szt akumulatorów o wym 520x300x250 mm _ 4 szt kółek skrętnych wokół osi pionowej w tym 2 szt kółek wyposażone w hamulce _ kółka poliuretanowe fi 80-100 mm |
| | D | przenośny elektroniczny tester do akumulatorów 12/24 V | 1 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _ test akumulatora _ test rozruchu, test ładowania |
| | E | regał do tymczasowego składowania akumulatorów | 1 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _ przystosowany do składowania akumulatorów |
| | F | stół stalowy - stanowisko ładowania akumulatorów | 1 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _ stół wykonany ze stali nierdzewnej _ wymiary min. 50 x180 cm |
| | G | myjka BHP do przemywania oczu | 1 szt. | | |
| | 0, 21 | A | myjka do drobnych części (stół myjący) | 1 szt. | 230 V 50 Hz |

| | | | | | |
|-------|---|--|--------|------------------|--|
| | B | agregat ciśnieniowy z samoczynnym podgrzewaniem wody | 1 szt. | 400 V 7800 Kw | <ul style="list-style-type: none"> _ urządzenie przeznaczone do prac w motoryzacji _ ciśnienie 30 - 200 bar _ zbiornik środka chemicznego min. 20 l _ wąż wysokociśnieniowy min. 10 _ lanca spryskująca z zabezpieczeniem przed skręcaniem _ zabezpieczenie przed pracą na sucho _ dwa zbiorniki na detergenty np. HDS 10/20-4 M Karcher lub równoważny |
| 0, 23 | A | demineralizator wody | 1 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _ pobór wody z sieci wodociągowej, wydajność min 5 l/h |
| 0, 29 | A | regał warsztatowy | 2 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _ udźwig min 150 kg na półkę _ ilość półek 5 _ wysokość min 2000 mm _ metalowe elementy malowane proszkowo |
| | B | szafa przemysłowa zamykana | 2 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _ szafa stalowa malowana proszkowo _ wymiar min. H=195 cm, 90 x45 cm _ regulowane stopki _ nośność szafy min. 250 kg _ drzwi zamykane 3 punktowym mechanizmem ryglującym |
| 0, 30 | A | regał warsztatowy | 4 szt. | | <ul style="list-style-type: none"> _ udźwig min 150 kg na półkę _ ilość półek 5 _ wysokość min 2000 mm _ metalowe elementy malowane proszkowo |